

## SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

**Denominazione:** Horse Safe Box

**Descrizione:** liquido probiotico

**Contenuto:** acqua, melassa di zucchero di canna batteri dell'acido lattico, batteri della fotosintesi, lieviti.

PRINCIPI ATTIVI: COLTURE DI BATTERI (CFU/G) \* LACTO-BACILLI > 10<sup>n</sup> N=6 \*BATTERI FOTO-SINTETICI > 10<sup>3</sup> \*LIEVITI >10<sup>3</sup>

Non contiene organismi geneticamente modificati o manipolati

**Effetto:** studiato per la cura e la pulizia del box del cavallo, nel pieno rispetto dell'animale e dell'ambiente.

**Modalità d'uso e dosaggi:**

diluire in acqua fredda o tiepida (mai bollente) nel rapporto 1:20

**Conservazione:** Conservare in luogo fresco e al riparo dalla luce, da onde elettromagnetiche o fonti di calore.

Per allungare la vita del prodotto non trasferirlo ad altri contenitori; prelevare solo la quantità necessaria.

**Formato:** 5LT – 10LT

**Produttore:**

MULTIKRAFT Produktions- und HandelsgmbH  
Sulzbach 17 4632 Pichl/Wels – Austria

**Distributore:** BIONRG S.R.L. Via C. Battisti 53 26842 Caselle Landi (LO) - info@bionrg.it

